SCHUSTER Rua José Carlos Kruel, 49 – 97.060-380 Santa Maria – RS - Brasil	PRONTUÁRIO DO VASO DE PRESSÃO

1. IDENTIFICAÇÃO

1.1 – Código do produto: 43.000	1.3 - Número de série: 0432304
1.2 – Categoria NR-13: "V" MTE Brasil	1.4 - Data de fabricação: 04/01/2017

2. DADOS DE OPERAÇÃO

2.1 - Fluido: Ar comprimido c/ ou s/ umidade (isento de substâncias corrosivas – serviço não letal)	2.3 - Pressão Máxima de Operação (bar): 8,00
2.2 - Pressão Máxima de Trabalho Admissível (PMTA) (bar): 9,28	2.4 - Temperatura de Operação (ºC): 0 à 100

3. DADOS DE PROJETO

3.1 - Código de Projeto: Baseado na ASME Seção VIII-Divisão I-Ed.2007-Ad2008	3.9 - Sobreespessura para Corrosão: O resultado da menor espessura medida (inspecionada) menos a espessura mínima requerida nos itens 3.7 e 3.9.
3.2 - Pressão de Projeto (bar): 9,28	
3.3 - Diâmetro nominal interno(mm): 405	3.10 - Peso do Vaso (Kg): 19,45
3.4 - Geometria dos tampos: Elípticos 2:1	3.11 - Pressão Externa de Projeto: (Não projetado para vácuo)
3.5 - Volume interno (litros): 45	3.12 - Determinação da PMTA: Igual a pressão interna de projeto
3.6 - Pressão de Teste Hidrostático (bar): 12,06	3.13 - Diâmetro Nominal da Abertura de Inspeção (mm): N.A.
3.7 - Espessura Requerida do Tampo (mm): 2,50	3.14 - Temperatura Mínima de Projeto (ºC): -29
3.8 - Espessura da Chapa do Tampo (mm) 3,00	3.15 - Temperatura Máxima de Projeto (ºC): 200

4. MATERIAIS

4.1 – Tampos: ASTM A414 Gr E	4.3 – Pés e Base de Fixação da Unidade Compressora/Motor: ASTM A106 Gr D ou ASTM A106 Gr E
4.2 – Luvas e Tubos: ASTM A106 Gr B	

5. ASPECTOS CONSTRUTIVOS

5.1 – Solda Tampo – Sem Costura Eficiência: 0,85 (ASME UW-12)	5.2 – Solda Tampo/Tampo – Topo c/Matajunta Permanente (Circuferencial) Método Arco submerso (ASME UW – 12, Tipo Nº2) Eficiência: 0,65 (ASME UW – 12, Sem radiografia)

6. DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA

6.1 – Válvula de Segurança
6.2 – Materiais: Corpo em latão, aço mola, vedação em silicone ou viton ou esfera de aço
6.3 – Pressão de Abertura: Ajustada para a máxima pressão do reservatório

7. OBSERVAÇÕES

7.1 Este prontuário foi elaborado em conformidade com a norma regulamentadora NR-!3 do Ministério do Trabalho, portaria nº 23 de 27/12/94 da Secretaria de Segurança e saúde no Trabalho.
7.2 Os dados associados a resistência mecânica do vaso referem-se as suas condições nominais de projeto.
7.3 Verifique semanalmente o funcionamento da válvula de segurança.
7.4 Executar anualmente a calibragem dos manômetro, pressostato, válvulas piloto e de segurança conforme NR-13. A calibração deve ser realizada em dispositivo não acoplado ao vaso de pressão.
7.5 Nunca efetue serviços de solda ou reparos no Vaso de pressão.
7.6 O usuário final deste produto deve manter disponível a documentação especificada do vaso de pressão, de acordo com a norma NR-13 MTb.
7.7 A instalação, operação e manutenção deste Vaso de Pressão deve estar em conformidade com a NR-13 MTb, sendo que o teste hidrostático do Vaso de Pressão realizado durante a fabricação deste, não substitui a inspeção inicial, a qual deve ser realizada no local de instalação do produto.
7.8 Deverá ser efetuado serviços de um engenheiro responsável (profissional habilitado) antes da entrada em operação do vaso de pressão e ao longo de sua vida útil, de acordo com a NR-13 MTb.
7.9 O projeto e dimensionamento deste Vaso de Pressão foi levado em conta os equipamentos originais acoplado ao mesmo. Não deve ser efetuado o recalculo da PMTA para montagem não prevista nas condições originais ou qualquer outra condição operacional.
7.10 Não são permitidos esforços externos sobra as aberturas. A conexão com a rede pneumática deve ser feita através de mangueira e/ou juntas expansíveis.
7.11 O Vaso de Pressão com compressor/motor montados sobre o mesmo, deve ser instalado com amortecedores de vibração. Não deve ser chumbado e nem fixados rigidamente ao piso.

Certificamos que o equipamento foi submetido ao teste hidrostático de acordo com a norma de segurança NR-13 e ASME UG-99, sem ocorrência de vazamentos ou anomalias, apresentando-se apto as finalidades para as quais foi fabricado.

Engenheiro Responsável: Jozy Gaspar Enderle CREA: 70892d Santa Maria/RS

Rev.01/2011